

Produktvorstellung

miseco Rührwerke

miseco® disc-Aufbau-Rührwerke können in nahezu allen Behälterformen und Behältergrößen eingesetzt werden. In Produktionstanks genauso wie in Lagertanks mit Volumen bis 1.000.000 Litern. Mittig von oben eingebaut ist – aufgrund der eigendynamischen Strömung – das Produkt sofort in Bewegung und wird gleichmäßig, schonend und homogen gerührt. Somit entstehen auch keine Ablagerungen. Bei Kühlung oder Erwärmung wird ein Wärmeübergang optimal erreicht. Dies auch bei eckigen Behältern, bei verschiedenen Bodenformen sowie auch in liegenden Tanks.

Durch die oszillierende Rührwirkung können dem Produkt Feststoffe, Zugaben usw. zugeführt werden. Diese werden schonend eingerührt, ohne dass Luft eingeblasen wird. In jeder Ecke des Behälters haben Sie das identische Produkt!

Dank der gewichtsoptimierten Scheiben und der geringen Drehzahlen wird das Rührwerk kompakt konstruiert, so dass die Kräfte an der Rührwerksauflage minimiert werden können.

Die Energie wird direkt an das Produkt weitergegeben, so dass dieses effizient und optimal gerührt werden kann und beste Produktergebnisse aufweist. Aufgrund der entstehenden Rührwirkung kann oft auf Intervallbetrieb umgestellt werden, so dass Energie eingespart werden kann. Wichtig vor allen Dingen für Anwender, die die DIN ISO 50001 bzw. die DIN 16247 beachten müssen.

Die Bauform begünstigt eine einfache Reinigung der Rührorgane, es entstehen keine Sprühschatten. Stromstörer sind nicht notwendig, so dass auch hier aufwändige Reinigungsarbeiten entfallen.

Die Rührwerke können bei Bedarf in Ex-geschützter Ausführung konstruiert werden. Aufgrund der niedrigen Drehzahlen sind etliche Vorteile im Ex-Bereich vorhanden, z. B. einfache Abdichtungsvarianten, keine notwendigen Stromstörer, Durchtrittsbetrieb usw.

Bei Bedarf können die Aufbau-Rührwerke FDA-konform, mit diversen Dichtungen, in geschliffener Ausführung, in Sonderwerkstoffen etc. ausgeführt werden.

